

# SISTEMA DI GUIDA MOTORIZZATO A CROCE CENTRATA

## SCHEDA TECNICA

serie **LMVX**

Il sistema di guida lineare motorizzato LMX si basa su un'architettura a croce centrata con motori lineari a trasmissione diretta. E' idoneo al movimento di dispositivi di lavorazione, misura e controllo (sistemi laser e ottici, teste di manipolazione e pick&place, videocamere) fino a un peso utile di 2kg.

Può essere facilmente assemblato su strutture e basamenti di fornitura del cliente, in funzione delle necessità finali di produzione.

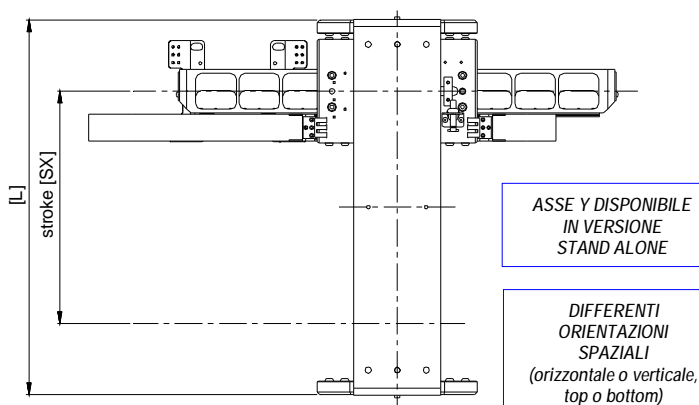
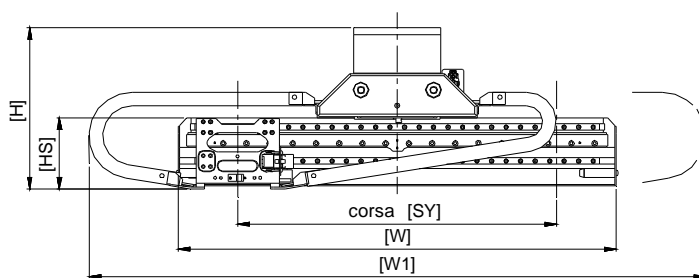
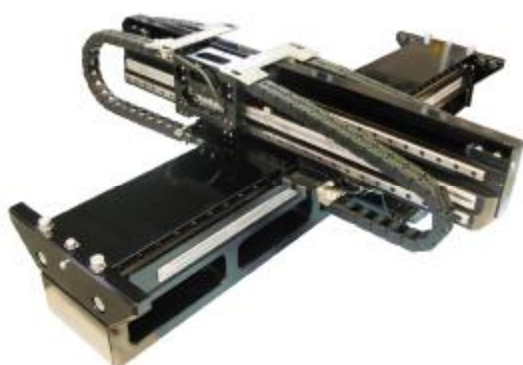
La serie LMX impiega guide lineari volventi, consentendo un ottimo compromesso tra prestazioni (fino a 2g di accelerazione) e costi di primo investimento.

Il sistema è fornito comprensivo di motori lineari e encoder lineari ottici.

Il sistema può essere impiegato con più di un asse Y, sia nella configurazione top che in quella bottom.

Azionamenti e schede di controllo del movimento sono opzionali.

L'area di lavoro va da 271x248mm a 1.167x632mm.



ASSE Y DISPONIBILE  
IN VERSIONE  
STAND ALONE

DIFFERENTI  
ORIENTAZIONI  
SPAZIALI  
(orizzontale o verticale,  
top o bottom)

SPECIFICHE PRINCIPALI	UM	asse X	asse Y
struttura	-	alluminio anodizzato nero	
tecnologia dei cuscinetti	-	lineare volvente	
temperatura ambiente	-	-10°C ÷ +30°C	
umidità ambiente	-	24% ÷ 50%	
massa totale	kg	dipendente dalla configurazione informazioni presto disponibili	
massa totale delle parti in movimento	kg	ddc - ipd	1,7 <sup>(1)</sup>
raffreddamento	kg	aria forzata (opzionale)	
accessori		catena portacavi, carter	

SPECIFICHE DEL MOTORE <sup>(4)</sup>	UM	asse X	asse Y
tecnologia del motore lineare	N	ironcore	ironless
tensione nominale di alimentazione U	VDC	300	300
costante di forza K <sub>f</sub>	N/Arms	26	16
costante di forza CEM K <sub>v</sub> <sup>(5)</sup>	V/(m/s)	15	13,1
resistenza elettrica R <sub>20</sub> <sup>(5)</sup>	Ω	2,9	2,78
induttanza L <sub>1</sub> <sup>(5)</sup>	mH	12,2	1,58
corrente di picco I <sub>p</sub>	Arms	16,6	11,2
corrente continua I <sub>c</sub> <sup>(1)</sup>	Arms	2,57	2,3 @80°C

PRESTAZIONI	UM	asse X	asse Y
motore lineare	N	ironcore	ironless
forza di picco F <sub>p</sub> <sup>(2)</sup>	N	279	130
forza continuativa F <sub>c</sub> <sup>(2)</sup>	N	64,5	34 @80°C
carico utile massimo M <sup>(3)</sup>	kg	2,0	
velocità massima V <sub>mx</sub> <sup>(2)</sup>	m/s	2,0	
accelerazione massima a <sub>mx</sub> <sup>(2)</sup>	m/s <sup>2</sup>	2,0	
ripetibilità / accuratezza di posizionamento <sup>(2)</sup>	μm	fino a ±20 / fino a ±10	
ortogonalità	arcsec	± 30	

SPECIFICHE DELL'ENCODER LINEARE <sup>(6)</sup>	UM	asse X	asse Y
tecnologia	-	ottica	
tipo	-	incrementale con zero	
periodo	μm	fino a 20	
accuratezza	μm	fino a ±5	
alimentazione	V	1 V ±5%	
segnale	-	1 Vpp o TTL	

NOTE: <sup>(1)</sup> senza utensile <sup>(2)</sup> dipendente dalla configurazione delle corse, orientazione nello spazio degli assi, carico utile, encoder, azionamento e controllo migliori prestazioni con azionamento e schede controllo assi ETEL (disponibile la mappatura e la compensazione degli errori)  
<sup>(3)</sup> possibilità di movimentare carichi utili superiori, previa verifica delle prestazioni e del ciclo di vita delle guide lineari volventi.

taglia asse X	X-06	X-08	X-10	X-12	X-14	X-16	X-18	X-20
corse disponibili [SX] (mm)	271	399	527	655	783	911	1039	1167
lunghezza totale [L] (mm)	466	594	722	850	978	1106	1234	1362

Y axes size	Y-06	Y-08	Y-10	Y-12	Y-14	Y-16
corse disponibili [SY] (mm)	248	317	376	440	504	632
larghezza [W] (mm)	394	458	522	586	650	778

PRESTO DISPONIBILI COMPLETE SPECIFICHE DI MASSA E DIMENSIONALI  
(CONTATTARE IL SERVIZIO TECNICO MAGER)

PRESTO DISPONIBILI VERSIONI PIU' LEGGERE

### NOTE

--