

TAVOLE GIREVOLI PNEUMOSTATICHE serie TG

PANORAMICA DI PRODOTTO

DESIGNAZIONE DELLA SERIE TG

12 345 6 7 890 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 345 6 7 8 90 1 234567890

TG ### - A ### - A A A . A A A - A A A ### - A - ## - AAAAAAAAA

note libere su versione (costruttore/modello encoder/motore, attrezz speciali, ecc.)
 progressivo versione (da incrementarsi a parità di tutti gli altri identificativi) **obbligatorio**

BASE:

- = nessuna base
- S = base standard
- C = base su misura

TAVOLA PORTANTE:

diametro tavola appoggio superiore [cm]

- = tavola senza dispositivo di centraggio
- C = tavola con dispositivo di centraggio
- = tavola senza livellamento
- D = tavola con dispositivo di livellamento a culla non coassiale
- L = tavola con dispositivo di livellamento a culla coassiale
- S = tavola portante standard (integrale a tavola portante pneumostatica)
- E = tavola portante a diametro esteso (integrale a tavola portante pneumostatica)
- U = tavola portante standard + sovratavola aggiuntiva (eventualmente di estensione)

MOTORIZZAZIONE, TRASMISSIONE, INNESTO/FRIZIONE e FRENO DI EMERGENZA:

- = nessun freno
- F = freno di emergenza
- = nessun innesto/frizione (direct drive)
- P = innesto/frizione a comando pneumatico
- E = innesto/frizione a comando elettrico
- = nessuna trasmissione e nessun motore (scelta e integrazione a carico del cliente)
- F = trasmissione a pulegge di frizione + motoriduttore CC / stepper
- B = trasmissione a cinghia (dentata o piatta) + motoriduttore CC / stepper
- T = trasmissione diretta con motore coppia
- C = disegno speciale su misura per l'integrazione di trasmissioni e/o motori non compresi nelle opzioni di cui sopra

ENCODER:

- = nessun encoder previsto
- B = encoder con cuscinetto proprio
- F = encoder senza cuscinetto (*bearing free* = modulare)
- = nessun encoder previsto
- A = uscita analogica
- D = uscita digitale
- = nessun encoder previsto
- A = encoder assoluto
- I = encoder incrementale

MECCANICA:

- = in caso di tavola girevole senza foro passante
- DIAMETRO minimo foro [mm] = in caso di tavola girevole con foro passante (ad albero cavo)
- N = tavola girevole senza foro passante
- H = tavola girevole con foro passante, ad albero cavo
- DIAMETRO maggiore della tavola portante pneumostatica [mm]

esempio:

1234567890123456789012345678901234567890

TG125-N-----S--125-N-00

TG180-H036-IAF.T---NNN180-S-00-REN-ETL

(corpo tavola TG125)

(tavola girevole motorizzata TG180-H036 con Renishaw/Etel)

