

SISTEMI ROTATIVI A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE
 GUIDA ALLA DESIGNAZIONE

serie **TRD**

12345 6 7 89 1 012 3 45 678 9 0 1 23 4 5678901234567890

TRD-##-##-e-###-i-###-##-#####

note su versione specifica:

es. T/2T = teta-2teta, cE = compatibile solo ETEL, cE+T = compatibile ETEL e TECNAI
 ET/RN = monta ETEL e RENISHAW, TC/RN = monta TECNAI e RENISHAW

-- = nessun foro passante
 diametro foro passante (mm)

N = albero interno guidato non rotante (NB richiede 3° gruppo cuscinetteria)
R = nessun albero interno guidato (eventualmente solo foro passante)

F = corsa angolare totale
L = corsa angolare limitata

diametro esterno cuscinetto
 ASSE INTERNO

F = corsa angolare totale
L = corsa angolare limitata

diametro esterno cuscinetto
 ASSE ESTERNO

MOTORIZZAZIONE e TRASMISSIONE (PER ENTRAMBI GLI ASSI) (*):

- x** = nessuna motorizzazione
- D** = direct drive
- I** = motoriduttore brushless/stepper con trasmissione a cinghia
- V** = motore brushless/stepper con trasmissione vite/madrevite

GUIDA (PER ENTRAMBI GLI ASSI)

- R** = cuscinetto solo radiale (solo per sistemi su cuscinetto ad aria)
- F** = cuscinetto radiale-assiale
- P** = guide su cuscinetto ad aria
- V** = guide su cuscinetti volventi



SISTEMA A DOPPIO ASSE ORIZZONTALE CONCENTRICO

(*) in tutti i casi è previsto:

- feedback di posizione con encoder ad alta risoluzione, modulare o con cuscinetto proprio
- sistema di sicurezza per smorzamento caduta in caso di carichi a sbalzo